

KARTA MATERIAŁOWA – Kształtki szamotowe

Własności fizyko chemiczne

Gatunek	Odporność cieplna	Skład chemiczny		Gęstość	Porowatość otwarta	Wytrzymałość na ściskanie na zimno	Odporność na ściskanie na gorąco	Temperatura mięknięcia	Trwałe odkształcenie liniowe długości 1400 °C/5godz.	Rodzaj obróbki	Uwagi							
		*Z,R,F	Al ₂ O ₃									Fe ₂ O ₃	OH, BD, R	PZ, AP, OP	PTL, CCS, KDF	*t _{0,6} t _a	*T _{0,6}	DZ, PLC, TS/BV
		°C	min%									max%	g/cm ³	max%	min MPa	°C	°C	max%
V-S44	1760	44	1,6	2,25	17	50	1480	1430	±0,2	1	-							
V-S42	1740	42	1,8	2,21	18	45	1470	1420	±0,2	1	-							
V-STI	1730	39,5	1,9	2,15	19	40	1460	1410	±0,3	1	-							
V-SNI	1720	39	2,0	2,10	20	35	1390	1360	±0,3	1	-							
V-SNII-A	1700	37	2,0	2,07	22	30	1370	1350	-0,6	1	-							
V-STIII	1690	36	2,0	2,05	22	30	1390	1260	-0,3	1	-							
V-STIIC	1670	36	2,0	2,15	19	35	1310	1220	-0,3	1,2	4							
V-SNICG	1730	36	2,0	2,10	19	20	1380	-	-	1	5							
V-SN	1680	35	2,0	2,05	24	30	1340	1310	-1,0	1	-							
V-SSB	1610	*28	1,2	2,05	18	40	1400	1320	±0,5	1,3	6							
V-SB	1600	45	2,5	2,05	25	40	-	-	±0,2	1,2	8							
V-SM2-A	1650	38	2,5	2,10	19	30	1300	-	±0,2	1	8							
V-S45	1730	45	2,0	2,10	25	25	1360	-	±0,5	3	-							
V-SLI	1720	39	2,0	2,00	27	20	1390	-	-0,8	3	-							
V-SZR	1700	33	1,8	2,19	20	40	1370	1350	-0,6	3	9							
V-SNS	1700	37	2,0	2,15	20	40	1370	1350	-0,6	3	-							
V-SNII-C	1700	37	2,0	2,05	24	20	1370	1350	-0,6	2,3	-							
V-SIIIV	1670	35	2,0	2,10	21	25	1320	-	-1,4	3	7							
V-S	1670	35	2,5	1,95	27	19	1300	1250	-1,4	3	-							
V-SM2-C	1670	37	2,5	2,07	21	25	1300	-	±0,4	3	8							

* - typowe wartości

** - dla objętości > 3dm lub przy ręcznym formowaniu dopuszcza się: max PZ + 2%; min PTL – 7MPa

1 – prasowane na sucho

2 – prasowane w stanie półsuchym

3 – pasowane plastycznie

4 – wiązanie chemiczno – ceramiczne

5 – wiązanie chemiczne z dodatkiem 6% grafitu

6 – specjalny szamot ogniotrwały (kwasoodporność max 1,5%) $\Sigma(\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O})$: max5%

7 – elementy kominowe (kwasoodporność max 7%)

współczynnik oporu na dyfuzję pary wodnej: u = 53 (DIN 52615)

8 – kształtki z szamotu kordierytowego MgO: 2 – 3%

9 – ZrO : 4,5%

Wymiary graniczne przy formowaniu maszynowym:

V-SSB..... 360 x 360 x 140 mm

V-STIII, V-SNIII, V-SNII, V-SNI, - 360 x 360 x 200 mm

V-SIIC, V-STI 360 x 360 x 200 mm

V-SIIV - średnica wew.: max 200 mm, długość: max 350 mm