

KARTA MATERIAŁOWA – Kształtki wysokoglinowe

Własności fizyko chemiczne

Gatunek	Odporność cieplna	Skład chemiczny		Gęstość	Porowatość otwarta	Wytrzymałość na ściskanie na zimno	Odporność na ściskanie na gorąco	Temperatura mięknięcia	Trwałe odkształcenie liniowe długości 1400 °C/5godz.	Ilość cykli	Rodzaj obróbki	Uwagi							
		*Ż,R,F	Al ₂ O ₃										Fe ₂ O ₃	*OH, BD, R	**PZ, AP, OP	**PTL, CCS, KDF	*t _{0,6} t ₃	*T _{0,5}	DZ, PLC, TS/BV
		°C	min%										max%	g/cm ³	max%	min MPa	°C	°C	max%
V-KV88	>1800	88	0,5	2,90	20	45	1670	1580	±0,2	-	1	c							
V-KV85	>1800	85	0,5	2,80	23	40	1700	-	±0,2	-	1	c							
V-MK85T	>1800	85	0,5	2,90	18	45	1670	1600	±0,2	-	1	d							
V-MK85CT	1790	85	0,5	2,90	17	60	1620	1580	±0,3	-	1	d,4							
V-B80	>1800	80	2,0	2,66	22	50	1430	-	±0,5	-	1	b							
V-B80C	1780	80	1,5	2,70	22	35	1480	1450	±0,5	-	1	b,4,g							
V-B80CP	1780	80	1,5	2,75	16	80	1450	-	±0,4	-	1	b							
V-K78	>1800	78	1,2	2,45	27	50	1600	-	±0,3	-	3	c							
V-B70	1790	70	2,0	2,30	27	20	1400	1270	±0,5	-	3	b							
V-ML65	>1800	65	1,2	2,45	21	50	1580	1370	±0,3	-	3	e							
V-B64	1770	64	2,0	2,25	27	20	1325	-	±0,3	-	2,3	b							
V-B61	1770	61	2,0	2,20	27	20	1300	-	±0,5	-	2,3	b							
V-AN61C	>1800	61	1,1	2,55	13	80	1650	1610	±0,2	50	1,2	a,4							
V-AN60	1800	60	1,1	2,50	16	70	1700	1630	±0,2	35	1	a							
V-AN60CS	1800	60	1,1	2,57	10	130	1650	1610	±0,2	50	1	a,4,f							
V-AN58	1800	58	1,1	2,45	20	45	1630	-	±0,2	30	1	a							
V-AN58S	1800	58	1,1	2,50	16	65	1650	-	±0,2	25	1	a, f							
V-AN55	1780	55	1,1	2,45	17	50	1520	1470	±0,3	30	1	a							
V-AN55C	1770	55	1,1	2,45	17	60	1480	-	±0,3	30	1	4							
V-AN55S	1780	55	1,1	2,50	14	75	1570	-	±0,3	25	1	a, f							
V-AN53	1760	53	1,5	2,35	20	35	1450	-	±0,5	-	2	a							

* - typowe wartości

** - dla objętości > 3dm lub przy ręcznym formowaniu dopuszcza się: max PZ + 2%; min PTL – 7MPa

*** - porowatość rzeczywista

1 – prasowane na sucho

2 – prasowane w stanie półsuchym

3 – pasowane plastycznie

4 – wiązanie chemiczno – ceramiczne

a – na bazie andalazytu

b – na bazie boksytu

c – na bazie korundu

d – kształtki korundowe z mullitem

e – skład mineralogiczny: mullit 65%, korund 27%, cristobalit <0,5%

f – specjalne wypalanie

g – suszone

Wymiary graniczne przy formowaniu maszynowym:

V-KV85, V-KV88..... 360 x 360 x 140 mm

V-MK85C, V-B61, V-B64, V-MIIC - 360 x 360 x 200 mm